

BOMBA SUMERGIBLE

OFRECE UN RENDIMIENTO SUPERIOR DISEÑADO PARA USO PROFESIONAL, ASEGURANDO UN FUNCIONAMIENTO CONFIABLE Y CONSTANTE INCLUSO EN LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES Y DIVERSOS ENTORNOS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Liberty Pumps



- Alta versatilidad de uso en aplicaciones de bombeo de aguas residuales, drenaje de sótanos, estaciones de bombeo y sistemas sépticos.
- Su diseño sumergible permite colocación en pozos sin necesidad de estructuras adicionales.
- Capacidad de manejar aguas con sólidos, evitando taponamientos frecuentes.

MODELO

- FL102M-2

PESO

- 72 Libras (32.6 kg)

DIMENSIONES DEL PRODUCTO

- 8 x 8 x 8 pulgadas

POTENCIA (HP)

- 1 HP

VOLTAJE

- 208-230

AMPERAJE DE CARGA COMPLETA

- 12

AMPERAJE DE ROTOR BLOQUEADO

- 28,5

LONGITUD DEL CABLE

- 7,62 m / 25 pies

DESCARGA

- 3,81 CM / 1,5 PULG O 5,1 CM / 2 PULG

CAUDAL

- 106 Galones por minuto

MATERIAL

- Hierro fundido